

## Master Luftkühler CCX 4.0 - Luftleistung 4.000 m<sup>3</sup>/h

<https://www.bauportal24h.de/p/614724/master-luftkuehler-ccx-4.0-luftleistung-4.000-m3-h?c=6020>



426,95 € \*

Inhalt: 1 Stück

\*inkl. MwSt.

## Produkt-Highlights:

- Attraktives, kompaktes Design
- Geringe Installations-, Betriebs- und Wartungskosten
- Fernbedienung für einfache Bedienung
- Verschiedene Einstellungen und Lauffähigkeiten

## Produktinformationen:

### Luftkühler CCX 4.0

Luftleistung 4.000 m<sup>3</sup>/h

Die Master Bio-Kühler nutzen einen simplen natürlichen Mechanismus zur Temperaturregulierung der Luft – durch die Verdunstung von Wasser wird die Luft abgekühlt. Dabei fördert eine Pumpe Wasser aus einem Behälter und befeuchtet einen großflächigen Filter aus natürlicher Zellulose. Ein leistungsstarkes Gebläse leitet die Luft durch diesen Filter. Das Wasser verdampft aus dem Filter und führt zu einer spürbaren Senkung der Lufttemperatur um mehrere Grad. Diese frische und saubere Luft wird dann in die Umgebung abgegeben und trägt zur Abkühlung bei.

## Weitere Eigenschaften

- Attraktives, kompaktes Design
- Geringe Installations-, Betriebs- und Wartungskosten
- Fernbedienung für einfache Bedienung
- Verschiedene Einstellungen und Lauffähigkeiten
- Griffe zum einfachen Tragen des Gerätes
- Fahrbare Einheiten mit integriertem Wassertank für vielfältige Anwendungen
- Lange ununterbrochene Betriebszeit ohne Wassernachfüllung
- Ionisator zur Verbesserung der Luftqualität
- Geräuscharm, ideal z. B. für Terrassen geeignet

## Vorteile der Verdunstungskühlung

- Master-Luftkühler reduzieren die CO<sub>2</sub>-Emissionen erheblich im Vergleich zu Klimaanlage.
- Sie sorgen für saubere Luft, die das Risiko von Bakterien und Viren minimiert.
- Kein Einsatz von Chemikalien oder Kältemitteln.
- Geringer Energieverbrauch.
- Nahezu wartungsfreie Ausrüstung.

## Wie funktioniert der Luftkühler CCX 4.0

Die zentrale Komponente des Verdunstungskühlungssystems ist die Kühlmatte. Hier erfolgt die Verdunstung des Wassers, und die vorbeiströmende Luft wird dadurch gekühlt. Diese Kühlmatten bestehen aus lamellierten Zelluloseplatten, die miteinander verbunden sind. Das Material wird chemisch mit speziellen Komponenten behandelt, um Verrottung zu verhindern und somit eine lange Lebensdauer und unkomplizierte Wartung sicherzustellen.

## Technische Daten:

Kühlfiter: 40 dm<sup>3</sup>  
Luftleistung: 4.000 m<sup>3</sup>/h  
Max. Fläche: 80 m<sup>2</sup>  
Energieverbrauch: 150 W  
Netzspannung: 230 V / 1 ph / 50 Hz  
Nennstrom: 1,45 A  
Gebläse-Stufen: 3  
Austrittsart: Vorderseite  
Wasserverbrauch: 5 - 10 l/h  
Tankinhalt: 50 l  
Unmittelbarer Wasseranschluss: Ja  
Wasserzustandsanzeige: Ja  
Geräuschpegel: 67 dB(A)  
Abmessungen (LxBxH): 640 x 450 x 1160 mm  
Gewicht (ohne/mit Wasser): 22/72 kg

Artikelnummer: DAN4140361

Stand: 16.05.2024 - 02:15:17 Uhr

**Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!**