

# Master Öl-Heizgerät BV 400 (indirekt) - mit 2-stufigem Master-Brenner

<https://www.bauportal24h.de/p/614613/master-oel-heizgeraet-bv-400-indirekt-mit-2-stufigem-master-brenner?c=6022>



5.211,95 € \*  
Inhalt: 1 Stück  
\*inkl. MwSt.

## Produkt-Highlights:

- Saubere Warmluft
- Sehr leiser Betrieb (72 dB)
- Effizienter Ventilator ermöglicht hohen Luftdruck 500 Pa
- 2-stufiger Master-Brenner

## Produktinformationen:

### Öl-Heizgerät BV 400 (indirekt) mit 2-stufigem Master-Brenner

Das BV 400 Industrie-Heizgerät ist mit einem eingebauten Treibstofftank ausgestattet und zeichnet sich durch eine hohe Mobilität aus. Diese Heizgeräte sind mit einem eigenständigen Lufteinlasssystem für die Zufuhr der Verbrennungsluft ausgestattet, was besonders vorteilhaft ist, wenn sie in verschmutzten Umgebungen eingesetzt werden. Darüber hinaus können ein oder zwei flexible Schläuche angeschlossen werden (separat erhältlich), um die warme Luft effektiv zu verteilen.

## Weitere Eigenschaften

- Saubere Warmluft
- Sehr leiser Betrieb (72 dB)
- Effizienter Ventilator ermöglicht hohen Luftdruck 500 Pa
- 2-stufiger Master-Brenner
- Optional separater Lufteinlass-Koffer für die
- Verbrennungsluftführung
- Rotationsgeformter Tank
- Anschluss für Raumthermostat
- Hocheffizienter Wärmetauscher
- Edelstahlbrennkammer
- Fahrgestell inklusive
- Schnorchel für tropffreies befüllen des Kraftstofftanks

## Geeignet für

- Landwirtschaft
- Automobile
- Gebäude und Gewerbeflächen
- Bauwesen
- Rettungsdienste
- Veranstaltungen und Festivals
- Industrie und Produktion
- Verteidigung und Luft- und Raumfahrt
- Vermietung und Verleih

## Technische Daten:

Heizleistung: 110/80 kW  
Ventilator: Axial  
Gesamt Luftdruck: 500 Pa  
Abziehbarkeit: 50 m  
Luftleistung: 6200 m<sup>3</sup>/h  
Leistung Ventilatormotor: 750/1400 W/rpm  
Luftausgang: 2 Stutzen Ø31cm oder 1 Stutzen Ø41cm  
Maximale Lufttemperatur: 95 °  
Sommerlüftung: Ja  
Thermostatbedienung: Analog oder digital (separat erhältlich)  
Abgasanschluss: 150 mm  
Schutzklasse: IP 44  
Tankinhalt: 150 Liter  
Brennstoffverbrauch: 10,2 l/h Hochbetrieb, 7,7 l/h Niedrigbetrieb  
Nennstrom: 6,8 A  
Netzspannung: 220-240/1ph/50 V/Hz  
Abmessungen (LxBxH): 2086 x 717 x 1233  
Gewicht: 200 kg