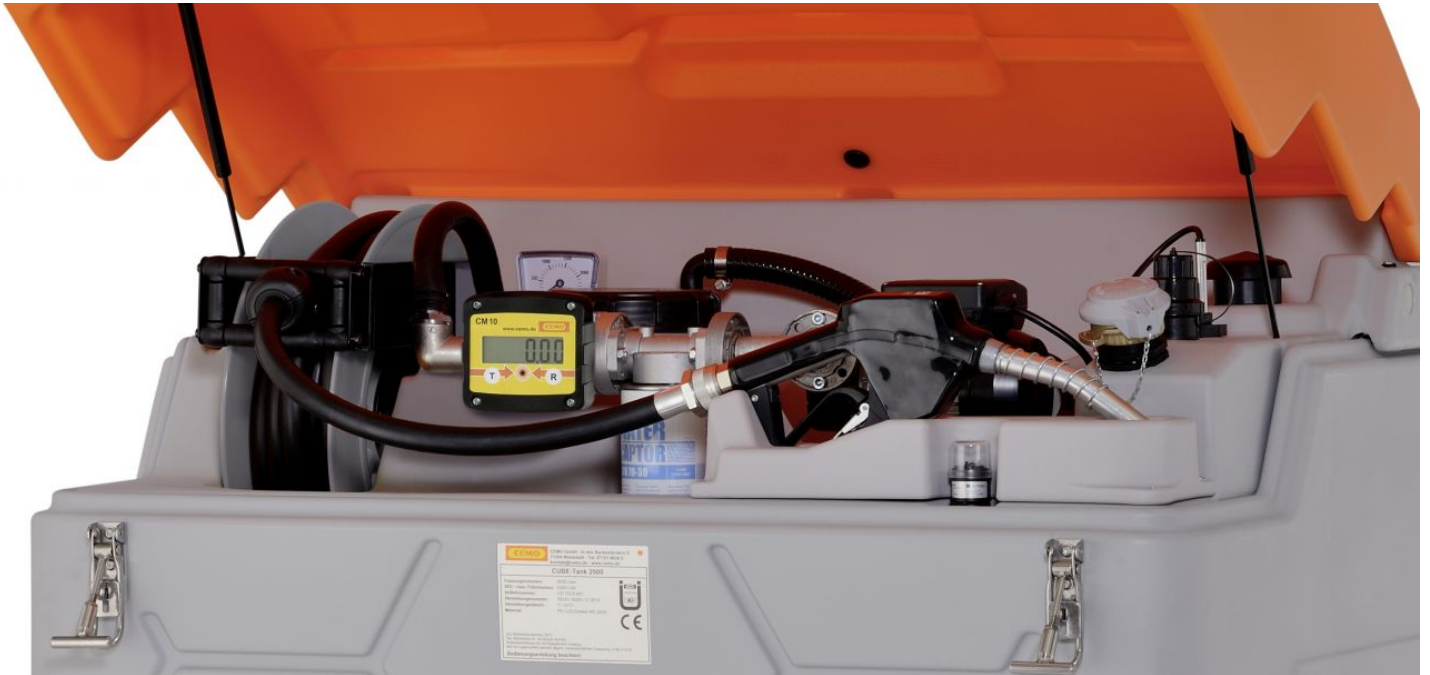


CEMO CUBE Outdoor Dieseltank Premium Plus 10

<https://www.bauportal24h.de/p/286079/cemo-cube-outdoor-dieseltank-premium-plus-10?c=6025&number=CEM10780>



5.109,95 € *

Inhalt: 1 Stück

*inkl. MwSt.

Produkt-Highlights:

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510
- Inkl. Tankdatenverwaltungssystem "CMO10"
- wird komplett montiert geliefert

Produktinformationen:

Komplettstation Outdoor Premium Plus 10

mit Tankdatenverwaltungssystem "CM010" und allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

Aktuelle Tankstellen bestehen meist aus mehreren verschiedenen Komponenten die individuell zusammengestellt werden. Basis ist immer ein Tank, der mit einer Pumpe als Entnahmeeinheit komplettiert wird. Ein Nachteil dieser Art von Anlagen ist, dass bei diesem Konzept die Teilkomponenten oft nicht optimal integriert werden können.

Es gibt immer Teile die ungeschützt sind, hervorstehen und beim Betanken stören. Die **neue CUBE-Tank-Reihe** ist die **erste Tankstellengeneration**, die von Anfang an **kompromisslos als Komplettanlage** entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Technische Daten:

Typ: Outdoor Premium Plus 10

Inhalt: 1000 Liter

Außenmaße (BxTxH): 120 x 80 x 180

Gewicht: 170 kg

Inkl. Elektropumpe 56 l/min

Vorteile einer stationären Dieseltankanlage

- Kabeldurchführung für einen einfachen Anschluss der elektrischen Pumpen
- Großer Zugang mit Klappdeckel von 380 mm lichtem Durchgang (5.000 Liter)
- Sauberkeit durch den integrierten Zapfpistolenhalter, welcher abtropfendes Diesel nach dem Tanken abfängt
- Freier Zugang von allen Seiten bei geöffneten Deckel
- Durch Gasdruckfedern wird das Öffnen und Schließen des Deckels erleichtert
- Ergonomisch Perfekt, indem alle Komponenten sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne befinden
- Immer aufgeräumt durch den automatischen Schlauchaufroller (Nicht im jeden Set enthalten)
- Durch der Wabenstruktur (1.000, 1.500, 2.500 und 5.000 Liter) und den Stahlbandagen wird eine enorme Formstabilität gegeben (1.000, 1.500, 2.500 Liter)
- Durch der integrierten PE-Auffangwanne wird eine doppelte Sicherheit im Notfall gewährleistet
- Windlastsicherung durch vier Befestigungspunkten am Boden (5.000 Liter)
- Leicht zu heben durch drei Anschlagpunkten Ø20 mm für Schäkel oder Hebezeuge zum Heben der leeren Anlage von oben (5.000 Liter)

Eigenschaften stationäre Dieseltankanlagen

- integrierter Auffangwanne
- optischer Leckageanzeige
- Befüllanschluss mit TW-Kupplung und Grenzwertgeber
- Entlüftungskappe
- Füllstandsanzeiger
- Entnahmeleitung
- Elektropumpe 230V
- Zähler mit Zugangskontrolle und Tankdatenverwaltungssystem "CMO 10" für bis zu 250 Benutzer
- inkl. 5 Benutzerschlüssel und 1 Masterschlüssel
- Schlauchaufroller mit 8m Schlauch DN19
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- mit Klappdeckel zugelassen zur Aufstellung im Freien
- komplett montiert

Artikelnummer: CEM10780

Stand: 12.05.2024 - 16:07:11 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!