

CEMO CUBE Stationäre Tankanlagen für Diesel 1500 Liter

<https://www.bauportal24h.de/p/286077/cemo-cube-stationaere-tankanlagen-fuer-diesel-1500-liter?c=6025&number=CEM10292>



2.899,95 € *

Inhalt: 1 Stück

*inkl. MwSt.

Produkt-Highlights:

- mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510
- wird komplett montiert geliefert

Produktinformationen:

Komplettstation Basic und Premium mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

Aktuelle Tankstellen bestehen meist aus mehreren verschiedenen Komponenten die individuell zusammengestellt werden. Basis ist immer ein Tank, der mit einer Pumpe als Entnahmeeinheit komplettiert wird. Ein Nachteil dieser Art von Anlagen ist, dass bei diesem Konzept die Teilkomponenten oft nicht optimal integriert werden können.

Es gibt immer Teile die ungeschützt sind, hervorstehen und beim Betanken stören. Die **neue CUBE-Tank-Reihe** ist die **erste Tankstellengeneration**, die von Anfang an **kompromisslos als Komplettanlage** entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Technische Daten:

Typ: Indoor Basic

Inhalt: 1500 Liter

Außenmaße (BxTxH): 120 x 115 x 174 cm

Gewicht: 165 kg

Lieferumfang:

1x CEMO CUBE Dieseltank

1x Elektropumpe 56 l/min 230V

1x 4 Meter Befüllschlauch DN 19

ohne Klappdeckel

Vorteile einer stationären Dieseltankanlage

- Kabeldurchführung für einen einfachen Anschluss der elektrischen Pumpen
- Großer Zugang mit Klappdeckel von 380 mm lichtem Durchgang (5.000 Liter)
- Sauberkeit durch den integrierten Zapfpistolenhalter, welcher abtropfendes Diesel nach dem Tanken abfängt
- Freier Zugang von allen Seiten bei geöffneten Deckel
- Durch Gasdruckfedern wird das Öffnen und Schließen des Deckels erleichtert
- Ergonomisch Perfekt, indem alle Komponenten sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne befinden
- Immer aufgeräumt durch den automatischen Schlauchaufroller (Nicht im jeden Set enthalten)
- Durch der Wabenstruktur (1.000, 1.500, 2.500 und 5.000 Liter) und den Stahlbandagen wird eine enorme Formstabilität gegeben (1.000, 1.500, 2.500 Liter)
- Durch der integrierten PE-Auffangwanne wird eine doppelte Sicherheit im Notfall gewährleistet
- Windlastsicherung durch vier Befestigungspunkten am Boden (5.000 Liter)
- Leicht zu heben durch drei Anschlagpunkten Ø20 mm für Schäkel oder Hebezeuge zum Heben der leeren Anlage von oben (5.000 Liter)

Eigenschaften stationäre Dieseltankanlagen

- integrierter Auffangwanne
- optischer Leckageanzeige
- Befüllanschluss mit TW-Kupplung und Grenzwertgeber
- Entlüftungskappe
- Füllstandsanzeiger
- Entnahmeleitung
- Elektropumpe 230V
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter
- mit Klappdeckel zugelassen zur Aufstellung im Freien (Outdoor-Ausführungen)
- komplett montiert

Artikelnummer: CEM10292

Stand: 09.05.2024 - 19:02:23 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!