

CEMO CUBE-Tankanlage für AdBlue® 1500 Liter

<https://www.bauportal24h.de/p/285851/ceмо-cube-tankanlage-fuer-adblue-1500-liter?c=6025&number=CEM10305>



5.807,95 € *

Inhalt: 1 Stück

*inkl. MwSt.

Produkt-Highlights:

- mit integrierten Staplertaschen
- Wird komplett montiert geliefert

Produktinformationen:

CEMO CUBE Tankanlagen für AdBlue®

mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

Aktuelle Tankstellen bestehen meist aus mehreren verschiedenen Komponenten die individuell zusammengestellt werden. Basis ist immer ein Tank, der mit einer Pumpe als Entnahmeeinheit komplettiert wird. Ein Nachteil dieser Art von Anlagen ist, dass bei diesem Konzept die Teilkomponenten oft nicht optimal integriert werden können.

Es gibt immer Teile die ungeschützt sind, hervorstehen und beim Betanken stören. Die **neue CUBE-Tank-Reihe** ist die **erste Tankstellengeneration**, die von Anfang an **kompromisslos als Komplettanlage** entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

Vorteile einer stationären CUBE-Tankanlage

- Kabeldurchführung für einen einfachen Anschluss der elektrischen Pumpen
- Großer Zugang mit Klappdeckel von 380 mm lichtem Durchgang (5.000 Liter)
- Sauberkeit durch den integrierten Zapfpistolenhalter, welcher abtropfendes Diesel nach dem Tanken abfängt
- Freier Zugang von allen Seiten bei geöffneten Deckel
- Durch Gasdruckfedern wird das Öffnen und Schließen des Deckels erleichtert
- Ergonomisch Perfekt, indem alle Komponenten sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne befinden
- Immer aufgeräumt durch den automatischen Schlauchaufroller (Nicht im jeden Set enthalten)
- Durch der Wabenstruktur (1.000, 1.500, 2.500 und 5.000 Liter) und den Stahlbandagen wird eine enorme Formstabilität gegeben (1.000, 1.500, 2.500 Liter)
- Durch der integrierten PE-Auffangwanne wird eine doppelte Sicherheit im Notfall gewährleistet
- Windlastsicherung durch vier Befestigungspunkten am Boden (5.000 Liter)
- Leicht zu heben durch drei Anschlagspunkten Ø20 mm für Schäkel oder Hebezeuge zum Heben der leeren Anlage von oben (5.000 Liter)

Eigenschaften stationärer AdBlue® Tankanlagen

- integrierte Auffangwanne
- optische Lackageanzeige
- Befüllanschluss mit 2"-Trockenkupplung
- Überfüllsicherung
- Füllstandsanzeiger
- Elektropumpe 230V, 35 l/min
- Automatik-Zapfpistole mit Zapfpistolenhalter

wird komplett montiert geliefert und alle Geräte werden anschlussfertig in eine Klemmdose verdrahtet

Technische Daten:

Typ: Outdoor Premium

Inhalt: 1500 Liter

Außenmaße (BxTxH): 120 x 115 x 180 cm

Gewicht: 205 kg

Förderleistung der Elektropumpe: 35 l/min

Lieferumfang:

- 1x Cemo Cube für AdBlue®
- 1x Schlauchaufroller mit 8m Befüllschlauch
- 1x Automatik-Zapfpistole
- 1x Zapfpistolenhalter
- 1x Zähler K24
- 1x Winterpaket (mit Heizlüfter 250W für den Armaturenbereich)
- 1x Klappdeckel

Artikelnummer: CEM10305

Stand: 28.04.2024 - 00:58:46 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!