# CEMO CUBE-Tank Outdoor Premium 2500 Liter https://www.bauportal24h.de/p/285828/cemo-cube-tank-outdoor-premium-2500-liter?c=6025



5.103,84 € \* Inhalt: 1 Stück \*inkl. MwSt.

# **Produkt-Highlights:**

• nach allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung

## Produktinformationen:

#### **Komplettstation Basic und Premium**

mit allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Z-40.21-510

Aktuelle Tankstellen bestehen meist aus mehreren verschiedenen Komponenten die individuell zusammengestellt werden. Basis ist immer ein Tank, der mit einer Pumpe als Entnahmeeinheit komplettiert wird. Ein Nachteil dieser Art von Anlagen ist, dass bei diesem Konzept die Teilkomponenten oft nicht optimal integriert werden können.

Es gibt immer Teile die ungeschützt sind, hervorstehen und beim Betanken stören. Die neue CUBE-Tank-Reihe ist die erste Tankstellengeneration, die von Anfang an kompromisslos als Komplettanlage entwickelt wurde. Alles hat seinen Platz und nichts stört den Betankungsvorgang.

# Vorteile einer stationären CUBE-Tankanlage

- Kabeldurchführung für einen einfachen Anschluss der elektrischen Pumpen
- Großer Zugang mit Klappdeckel von 380 mm lichtem Durchgang  $(5.000 \; \text{Liter})$
- Sauberkeit durch den integrierten Zapfpistolenhalter, welcher abtropfendes Diesel nach dem Tanken abfängt
  - Freier Zugang von allen Seiten bei geöffneten Deckel
- Durch Gasdruckfedern wird das Öffnen und Schließen des Deckels erleichtert
- Ergonomisch Perfekt, indem alle Komponenten sich übersichtlich auf einer optimalen Arbeitsebene innerhalb der Auffangwanne befinden
- Immer aufgeräumt durch den automatischen Schlauchaufroller (Nicht im jeden Set enthalten)
- Durch der Wabenstruktur (1.000, 1.500, 2.500 und 5.000 Liter) und den Stahlbandagen wird eine enorme Formstabilität gegeben (1.000, 1.500, 2.500 Liter)
- Durch der integrierten PE-Auffangwanne wird eine doppelte Sicherheit im Notfall gewährleistet
- Windlastsicherung durch vier Befestigungspunkten am Boden  $(5.000 \; \text{Liter})$
- Leicht zu heben durch drei Anschlagspunkten Ø20 mm für Schäkel oder Hebezeuge zum Heben der leeren Anlage von oben (5.000 Liter)

## Eigenschaften stationärer Schmierstoff Tankanlagen

- integrierter Auffangwanne
- optischer Leckanzeige
- Befüllanschluss mit TW-Kupplung

Artikelnummer: CEM10424

- Überfüllsicherung
- Entlüftungskappe
- Füllstandsanzeiger
- Entnahmeleitung
- Elektrozahnradpumpe 230V, 9 l/min, 12 bar (nicht eichfähig)
- Zapfpistolenhalter

# Die Tankanlage wird komplett montiert geliefert

## Technische Daten:

Typ: Outdoor Premium 230V

Inhalt: 2500 Liter

Außenmaße (BxTxH): 120 x 180 x 180 cm

Gewicht: 260 kg

Förderleistung der Elektrozahnradpumpe: 9

l/min (nicht eichfähig)

max. Förderdruck 12bar, geeignet für Motoren, Getriebe- und Hydrauliköle bis SAE 140

## Lieferumfang:

1x Schmierstoff-Tankanlage CEMO CUBE

1x Schlauchaufroller mit 15m Befüllschlauch

1x digitaler Handdurchlaufzähler

1x Klappdeckel

Stand: 29.04.2024 - 10:29:20 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!