

# Maschinengewindebohrer DIN 376C EX01 M10x1.5mm HSS-E-PM dampf.2,5XD 6H DORMER

<https://www.bauportal24h.de/p/242416/maschinengewindebohrer-din-376c-ex01-m10x1.5mm-hss-e-pm-dampf.2-5xd-6h-dormer?c=6959>



29,95 € \*

Inhalt: 1 Stück

\*inkl. MwSt.

**Produktinformationen:**

- Spiral genuteter Gewindebohrer
- Anschnittform C mit 2-3xP Gewindeanschnitt
- ISO-Metrisches Gewinde M10 mit 1.50 mm Steigung und 6H Toleranzklasse
- Abmessungen nach DIN 376 Standard mit 7.0mm Schaft und 5.5mm Vierkantantrieb
- HSSE-PM mit vaporisierter Oberfläche und 45° Helixwinkel
- 2.5xD Sacklochgewinde in Allzweckanwendungen Weitere technische Eigenschaften:
- Schneidrichtung: Rechts
- Schaft-Ø: 7
- Einspannlänge - Metrisch (LSC): 8
- Schaft: Zylindrischer Schaft mit Vierkant
- Verpackungseinheit: 1,00 ST

Artikelnummer: N8000664940

**Technische Daten:**

Norm: DIN 376  
Gewinde-Nenn-Ø: 10  
Steigung: 1.5  
Gesamtlänge: 100  
Gewindelänge: 15 mm  
Vierkant: 5.5  
Kernloch-Ø: 8.5 mm  
Drallwinkel: 45  
Einsatzlänge: 39  
Beschichtung: vaporisiert  
Schmiernuten: Geometrie mit Spiralnuten  
Form: C 2 - 3  
Marke: DORMER  
Ausführung: Anschnitt 2 - 3 Gänge, Form C  
Toleranzfeld: 6H  
Schneidenanzahl: 3  
Schneidstoff: HSS-E-PM  
Modell: EX016H  
Bohrtiefe: 2.5  
Gewindeart: M

Stand: 20.05.2024 - 17:03:44 Uhr

**Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!**