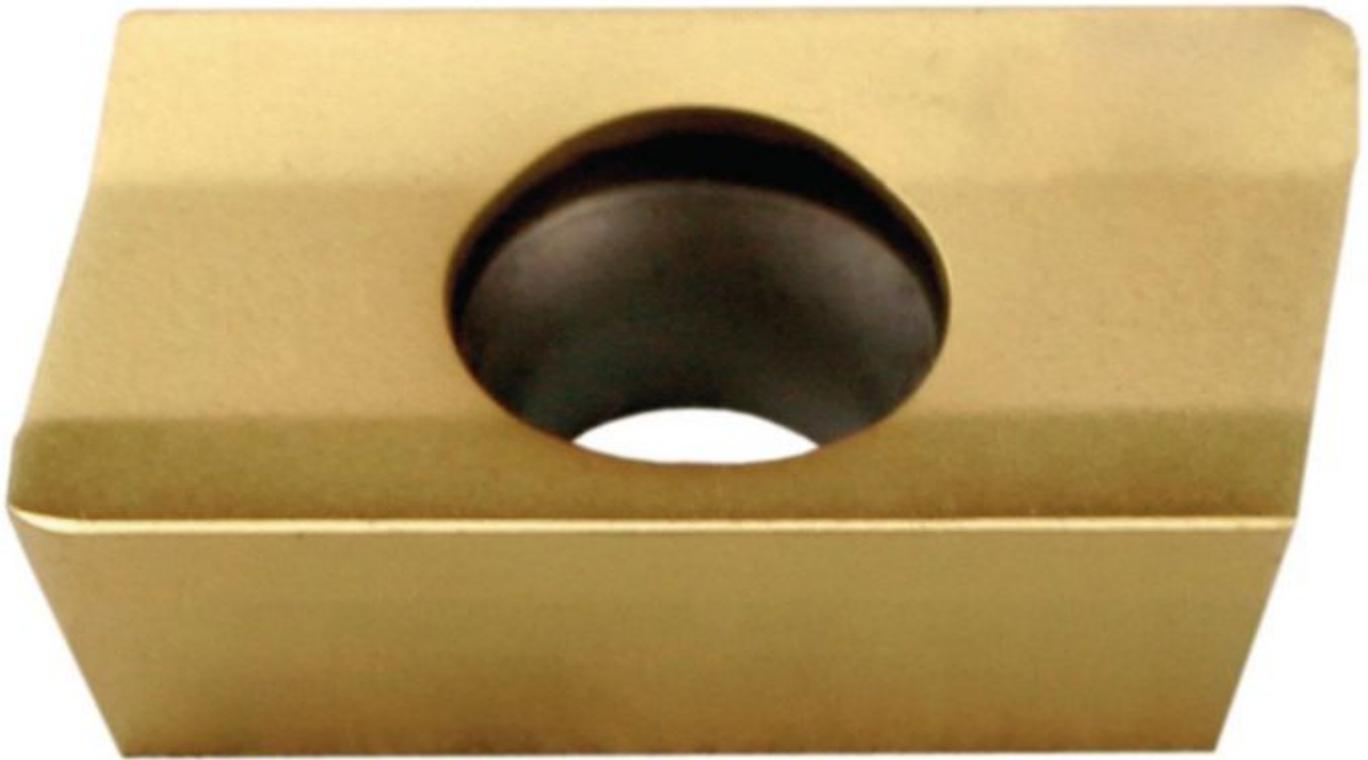


Wendeschneidplatte XPHT160412S-M PMK30 Bearb.mittel PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/213529/wendeschneidplatte-xpht160412s-m-pmk30-bearb.mittel-promat-ve-10st.?c=6953>



132,95 € *

Inhalt: 10 Stück (13,30 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung Weitere technische Eigenschaften:
- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- d1: 4,4mm
- s: 4,76mm
- l: 15,88mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,3 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,21 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 170 m/min in Stahl / 100 m/min in Rostfrei / 160 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 35 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1,2 mm in Stahl / 1,2 mm in Rostfrei / 1,2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,2 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 15 mm in Stahl / 15 mm in Rostfrei / 15 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 12 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,1 mm/U in Stahl / 0,1 mm/U in Rostfrei / 0,1 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,1 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N6480008697

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: XPHT160412S-M
Sorte: PMK30
WSP: XPHT 1604
Marke: PROMAT

Stand: 19.05.2024 - 11:25:24 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!