

Wendeschneidplatte APKT 1604PDR-GM PMK30 Bearb.mittel PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/213526/wendeschneidplatte-apkt-1604pdr-gm-pmk30-bearb.mittel-promat-ve-10st.?c=6953>



80,95 € *

Inhalt: 10 Stück (8,10 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung Weitere technische Eigenschaften:
- d: 9,44mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,5mm
- s: 5,67mm
- l: 17mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,3 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,21 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 270 m/min in Stahl / 160 m/min in Rostfrei / 255 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 80 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 205 m/min in Stahl / 120 m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 45 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 13 mm in Stahl / 13 mm in Rostfrei / 13 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 10,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N6480008682

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: APKT 1604PDR-GM
Sorte: PMK30
WSP: APKT 1604
Marke: PROMAT

Stand: 07.05.2024 - 23:50:18 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!