

Schneideinsatz GFR 4.10-0.20R8-M2 UNI35 PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/213503/schneideinsatz-gfr-4.10-0.20r8-m2-uni35-promat-ve-10st.?c=6949>



76,95 € *

Inhalt: 10 Stück (7,70 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- zum Ab- und Einstechen Weitere technische Eigenschaften:
- a: 4,1mm
- tol. "a" +/-: 0,04mm
- b: 3,6mm
- re: 0,2mm
- Vorschub max.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / 0,2 mm/U in NE-Metalle / 0,12 mm/U in Superlegierungen / 0,2 mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 180 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 170 m/min in Guss / 630 m/min in NE-Metalle / 50 m/min in Superlegierungen / 35 m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 95 m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / 140 m/min in NE-Metalle / 15 m/min in Superlegierungen / 15 m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 0,3 mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 1,5 mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,07 mm/U in Stahl / 0,07 mm/U in Rostfrei / 0,07 mm/U in Guss / 0,07 mm/U in NE-Metalle / 0,07 mm/U in Superlegierungen / 0,1 mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N6480008119

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: GFR 4.10-0.20R8-M2
Sorte: UNI35
Marke: PROMAT

Stand: 20.05.2024 - 23:36:42 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!