

Wendeschneidplatte DCMT 070202-M PMK10 Bearb.mittel PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/213501/wendeschneidplatte-dcmt-070202-m-pmk10-bearb.mittel-promat-ve-10st.?c=6953>



49,85 € *

Inhalt: 10 Stück (4,99 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- zur mittleren Bearbeitung = M Weitere technische Eigenschaften:
- d: 6,35mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,2mm
- d1: 2,8mm
- s: 2,38mm
- l: 7,8mm
- Vorschub max.: 0,12 mm/U in Stahl / 0,09 mm/U in Rostfrei / 0,12 mm/U in Guss / 0,12 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 240 m/min in Stahl / 140 m/min in Rostfrei / 225 m/min in Guss / 840 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 155 m/min in Stahl / 90 m/min in Rostfrei / 145 m/min in Guss / 230 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,2 mm in Stahl / 0,2 mm in Rostfrei / 0,2 mm in Guss / 0,2 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 1 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / 1 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,05 mm/U in Stahl / 0,05 mm/U in Rostfrei / 0,05 mm/U in Guss / 0,05 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: DCMT070202-M
Sorte: PMK10
WSP: DCMT 0702
Marke: PROMAT

Artikelnummer: N6480007962

Stand: 18.05.2024 - 19:41:20 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!