

## Wendeschneidplatte CCGT 09T304L-HP UNI35 PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/213490/wendeschneidplatte-ccgt-09t304l-hp-uni35-promat-ve-10st.?c=6953>



82,69 € \*

Inhalt: 10 Stück (8,27 € / 1 Stück)

\*inkl. MwSt.

## Produktinformationen:

- für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material Weitere technische Eigenschaften:
- d: 9,53mm
- r: 0,4mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 9,7mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / 0,3 mm/U in NE-Metalle / 0,18 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 210 m/min in Stahl / 125 m/min in Rostfrei / 195 m/min in Guss / 735 m/min in NE-Metalle / 60 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 155 m/min in Stahl / 90 m/min in Rostfrei / 145 m/min in Guss / 230 m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / 2 mm in NE-Metalle / 1,2 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,14 mm/U in Stahl / 0,14 mm/U in Rostfrei / 0,14 mm/U in Guss / 0,14 mm/U in NE-Metalle / 0,14 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N6480006155

## Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet  
ISO-Bezeichnung: CCGT09T304L-HP  
Sorte: UNI35  
Drehrichtung: links  
WSP: CCGT 09T3  
Marke: PROMAT

Stand: 20.05.2024 - 22:40:47 Uhr

**Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!**