

Ringschraube DIN 580 Gew.M16 STA C15 ZN VE: 25St.

<https://www.bauportal24h.de/p/213264/ringschraube-din-580-gew.m16-sta-c15-zn-ve-25st.?c=6209>



42,44 € *

Inhalt: 25 Stück (1,70 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- mit metrischem Gewinde
- Stahl C15
- galvanisch verzinkt DIN 580 (wird ersetzt durch ISO 3266)

Weitere technische Eigenschaften:

- d4: 35mm
- k: 14mm
- d2: 35mm
- d3: 63mm
- l: 27mm
- h: 62mm
- Verpackungseinheit: 25,00 ST

Artikelnummer: N5000601205

Technische Daten:

Gewinde: M16

Oberfläche: galvanisch verzinkt

Material: Stahl C15

Stand: 16.05.2024 - 20:52:59 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!