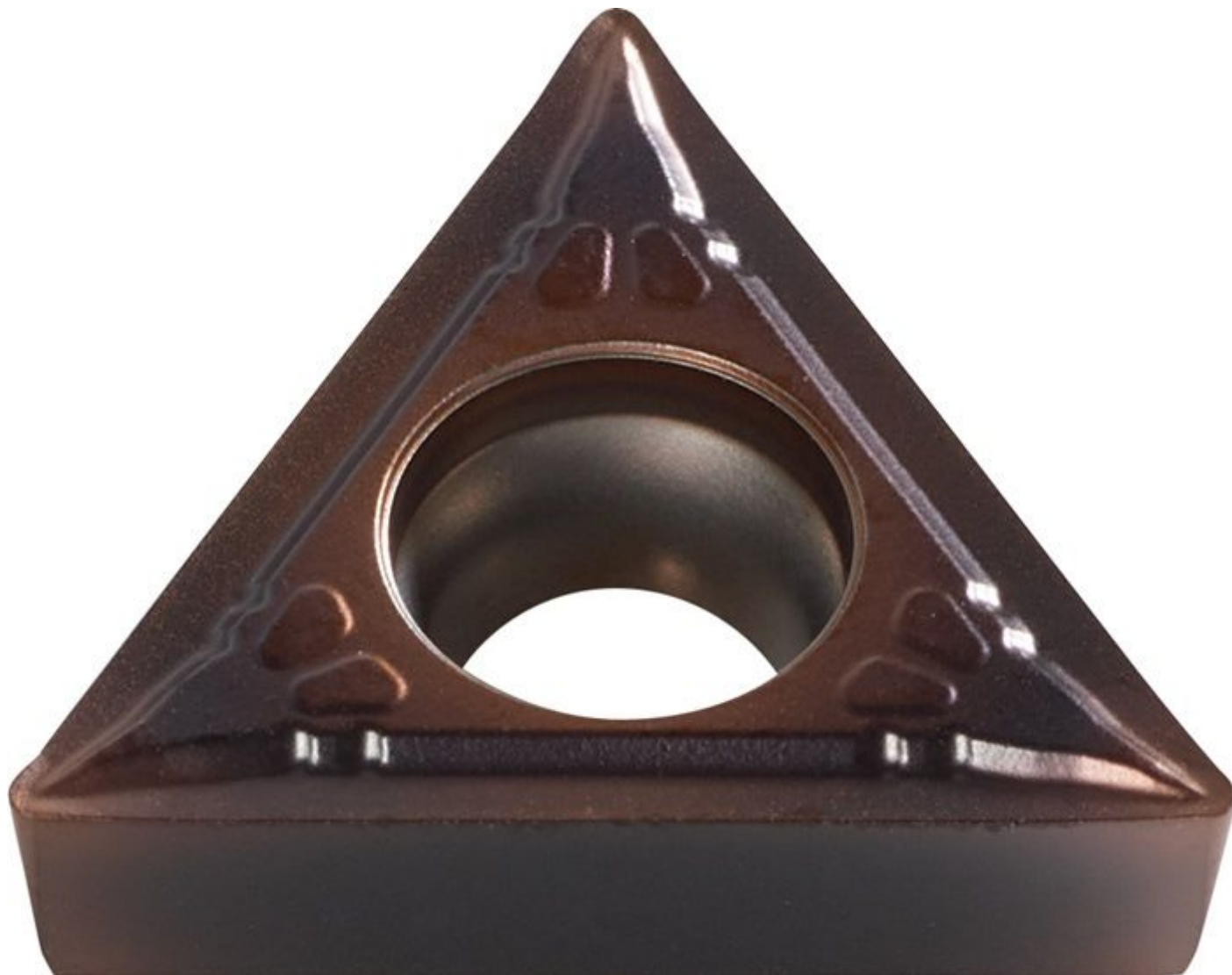


Wendeschneidplatte TCMT 16T304E-M UNI35 Bearb.mittel PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/209310/wendeschneidplatte-tcmt-16t304e-m-uni35-bearb.mittel-promat-ve-10st.?c=6953>



63,18 € *

Inhalt: 10 Stück (6,32 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- zur universellen Bearbeitung Weitere technische Eigenschaften:
- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 16,5mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / 0,3 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 185 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / 175 m/min in Guss / 645 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 115 m/min in Stahl / 65 m/min in Rostfrei / 105 m/min in Guss / 170 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / 3 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / 0,08 mm/U in Guss / 0,08 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N4000859299

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: TCMT16T304E-M
Sorte: UNI35
WSP: TCMT 16T3
Marke: PROMAT

Stand: 12.05.2024 - 07:17:43 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!