

Wendeschneidplatte DNMG 150608R-HP UNI35 re.PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/209292/wendeschneidplatte-dnmg-150608r-hp-uni35-re.promat-ve-10st.?c=6953>



94,37 € *

Inhalt: 10 Stück (9,44 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- für sehr leichtes und weiches Material für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material Weitere technische Eigenschaften:
- d: 12,7mm
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 6,35mm
- l: 15,5mm
- Vorschub max.: 0,48 mm/U in Stahl / 0,36 mm/U in Rostfrei / 0,48 mm/U in Guss / 0,48 mm/U in NE-Metalle / 0,29 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 200 m/min in Stahl / 120 m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / 700 m/min in NE-Metalle / 60 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 135 m/min in Stahl / 80 m/min in Rostfrei / 125 m/min in Guss / 200 m/min in NE-Metalle / 25 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 4,5 mm in Stahl / 3,4 mm in Rostfrei / 4,5 mm in Guss / 4,5 mm in NE-Metalle / 2,7 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / 0,2 mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: DNMG150608R-HP
Sorte: UNI35
Drehrichtung: rechts
WSP: DNMG 1506
Marke: PROMAT

Artikelnummer: N4000859277

Stand: 18.05.2024 - 23:04:44 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!