

Wendeschneidplatte CNMG 120408R-HP UNI35 re.PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/209268/wendeschneidplatte-cnmg-120408r-hp-uni35-re.promat-ve-10st.?c=6953>



68,41 € *

Inhalt: 10 Stück (6,84 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material Weitere technische Eigenschaften:
- d: 12,7mm
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,5 mm/U in Stahl / 0,38 mm/U in Rostfrei / 0,5 mm/U in Guss / 0,5 mm/U in NE-Metalle / 0,3 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / 890 m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 165 m/min in Stahl / 95 m/min in Rostfrei / 155 m/min in Guss / 245 m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 5 mm in Stahl / 3,8 mm in Rostfrei / 5 mm in Guss / 5 mm in NE-Metalle / 3 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / 0,2 mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N4000859246

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: CNMG120408R-HP
Sorte: UNI35
Drehrichtung: rechts
WSP: CNMG 1204
Marke: PROMAT

Stand: 20.05.2024 - 19:49:11 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!