

Wendeschneidplatte APKT 1604PDR-HM PMK30 Bearb.Schrupp PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/209167/wendeschneidplatte-apkt-1604pdr-hm-pmk30-bearb.schrupp-promat-ve-10st.?c=6953>



81,95 € *

Inhalt: 10 Stück (8,20 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- Spanformer-Geometrie R = zur Schrubbearbeitung Weitere technische Eigenschaften:
- d: 9,44mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schrubb
- r: 0,8mm
- d1: 4,5mm
- s: 5,67mm
- l: 17mm
- Vorschub max.: 0,35 mm/U in Stahl / 0,35 mm/U in Rostfrei / 0,35 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,25 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 195 m/min in Stahl / 115 m/min in Rostfrei / 185 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 40 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 13 mm in Stahl / 13 mm in Rostfrei / 13 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 10,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N4000859069

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: APKT 1604PDR-HM
Sorte: PMK30
WSP: APKT 1604
Marke: PROMAT

Stand: 19.05.2024 - 17:54:43 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!