

Wendeschneidplatte APKT100305PDER-M PMK40 Bearb.mittel PROMAT VE: 10St.

<https://www.bauportal24h.de/p/209149/wendeschneidplatte-apkt100305pder-m-pmk40-bearb.mittel-promat-ve-10st.?c=6953>



70,95 € *

Inhalt: 10 Stück (7,10 € / 1 Stück)

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung Weitere technische Eigenschaften:
- d: 6,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,5mm
- d1: 2,88mm
- s: 3,5mm
- l: 11mm
- Vorschub max.: 0,25 mm/U in Stahl / 0,19 mm/U in Rostfrei / 0,25 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 185 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / 175 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 35 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 9 mm in Stahl / 6,8 mm in Rostfrei / 9 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 5,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,1 mm/U in Stahl / 0,1 mm/U in Rostfrei / 0,1 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,1 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Verpackungseinheit: 10,00 ST

Artikelnummer: N4000859037

Technische Daten:

Beschichtung: TiN-beschichtet
ISO-Bezeichnung: APKT100305PDER-M
Sorte: PMK40
WSP: APKT 1003
Marke: PROMAT

Stand: 19.05.2024 - 11:09:16 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!