

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R 1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45 ml Stahl

<https://www.bauportal24h.de/p/202754/pruefpumpe-rp-50-0-60bar-r-1-2-zoll-saugvolumen-p.hub-ca.45-ml-stahl?c=7216>



245,46 € *

Inhalt: 1 Stück

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- zur exakten Druck-/Dichtigkeitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern in der Sanitär- und Heizungsinstallation
 - bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen
 - Ölinstallation
 - Sprinklerinstallation
 - im Kessel- und Druckbehälterbau
 - ideal zum Befüllen von Solaranlagen
 - Befüllen und Druckprüfung in einem Arbeitsgang
- verwitterungs- und kältebeständiger Stahlblechbehälter Prüf- und Druckbereich: 0 - 60 bar, 1 bar-Teilung 0 - 860 psi, 20 psi-Teilung 0 - 6 MPa, 0,1 MPa-Teilung Weitere technische Eigenschaften:
- Breite: 190mm
 - Länge: 530mm
 - Gewicht: 8kg
 - Behälter: Stahl, Duramant®-Beschichtung
 - Höhe: 300mm
 - Verpackungseinheit: 1,00 ST

Artikelnummer: N4000812664

Technische Daten:

Behältervolumen: 12 l
Prüf-/Druckbereich: 0 - 60 bar
Saugvolumen: pro Hub ca. 45 ml
Steckertyp: Kein Stecker
Anschluss: 12,7 mm
Marke: ROTHENBERGER
Anschluss Zoll: R 1/2 "
Modell: RP 50 S

Stand: 03.05.2024 - 07:34:45 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!