

Prüfpumpe RP 50 S Inox 0-60bar R 1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45ml Edelstahl

<https://www.bauportal24h.de/p/201456/pruefpumpe-rp-50-s-inox-0-60bar-r-1-2-zoll-saugvolumen-p.hub-ca.45ml-edelstahl?c=7216>



322,31 € *

Inhalt: 1 Stück

*inkl. MwSt.

Produktinformationen:

- zur exakten Druck-/Dichtigkeitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern in der Sanitär- und Heizungsinstallation
- bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen
- Ölinstallation
- Sprinklerinstallation
- im Kessel- und Druckbehälterbau
- ideal zum Befüllen von Solaranlagen
- Befüllen und Druckprüfung in einem Arbeitsgang hochwertiger korrosionsbeständiger Edelstahlbehälter Prüf- und Druckbereich: 0 - 60 bar, 1 bar-Teilung 0 - 860 psi, 20 psi-Teilung 0 - 6 MPa, 0,1 MPa-Teilung Weitere technische Eigenschaften:
- Breite: 190mm
- Länge: 530mm
- Gewicht: 8kg
- Behälter: Inox (Edelstahl)
- Höhe: 300mm
- Verpackungseinheit: 1,00 ST

Artikelnummer: N4000781136

Technische Daten:

Behältervolumen: 12 l
Prüf-/Druckbereich: 0 - 60 bar
Saugvolumen: pro Hub ca. 45 ml
Steckertyp: Kein Stecker
Anschluss: 12,7 mm
Marke: ROTHENBERGER
Anschluss Zoll: R 1/2 "
Modell: RP 50 S INOX (Edelstahl)

Stand: 16.05.2024 - 22:00:21 Uhr

Dieses Datenblatt stellt kein Angebot dar!